

## CAJA DE BLOQUEO GRUPAL LOCKOUT

### DESCRIPCIÓN

La línea LOCK OUT de Steelpro tienen los más altos estándares de seguridad ya que cuando se trata de control de energías peligrosas y diferentes tipos mantenimientos, es necesario considerar un procedimiento completo de bloqueo (Lockout).

Las cajas de bloqueo son parte de un KIT LOCKOUT que se debe considerar para bloqueo grupas de toda fuente de energía (eléctrica, hidráulica, aire comprimido, etc.) que pueda causar algún escape inesperado esté completamente desconectada antes de realizar cualquier trabajo sobre ella.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Caja de metal resistente a la corrosión.
- Espesor: 1.16 mm.
- Acepta 12 candados en la caja y 1 candado en el pestillo.
- Dimensiones: 15.2 cm X 22.8 cm X 8.9 cm
- Colores disponible: rojo y amarillo.

### APLICACIONES

- Toda empresa que cuente con procedimiento de Control de energías peligrosas.
- Operaciones de mantenimiento y/o limpieza en líneas de producción, equipos o maquinarias donde existan riesgos de energía.
- Minería, petroleras, pesqueras, industria en general, metal mecánica, talleres, mantenimiento, industria del gas, entre otras.
- Dispositivo para bloqueo grupal, que asegura que las llaves de los candados de bloqueo no queden accesibles hasta que el último trabajador haya finalizado su mantenimiento.

### INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO

- Utilice los colores disponibles de candados para determinar por color cada una de las energías que pueda tener en sus labores.
- Realice limpieza periódica del candado con un paño seco, incluyendo el cuerpo metálico, asegurándose de eliminar la humedad que pueda afectar la funcionalidad del candado.



- Utilice esta caja con los demás elementos de bloqueo y etiquetado, definidos para reducir el riesgo de activación accidental de energía y las demás consideraciones que se encuentren incluidos en su programa de control de energías peligrosas y/o bloqueo y etiquetado.
- No utilice líquidos corrosivos como alcohol, cloro, etc.
- Cualquier consulta comuníquese al correo: [soportetecnico@vicsasafety.com.pe](mailto:soportetecnico@vicsasafety.com.pe)

### ADVERTENCIAS

- No seguir las recomendaciones del fabricante puede causar daños al equipo.
- Ambientes altamente agresivos pueden causar desgaste de componentes por lo que es necesaria la constante verificación del estado del equipo.

### EMPAQUE

Empaque unitario.

### GARANTÍA

Todas las propiedades físicas y recomendaciones del producto están basadas en pruebas que se consideran representativas y/o bajo normatividad vigente del mismo. VICSA SAFETY PERÚ SAC informa que no ofrece garantía por uso de este producto en un periodo de tiempo determinado, teniendo en cuenta que el usuario final es directamente responsable de la aplicación y utilización del mismo, por lo cual VICSA SAFETY PERÚ SAC no se hará responsable por lesiones o daños directos e indirectos generados como consecuencia de la inadecuada asignación, almacenamiento, mantenimiento, negligencia y/o uso indebido del producto.

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los dos (2) primeros meses de facturado el producto, VICSA SAFETY PERÚ SAC asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto del reclamo; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación por defectos de calidad.

La presente garantía aplica para toda la línea de productos marca STEELPRO, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas.

### **RECOMENDACIONES DE DISPOSICIÓN FINAL (LEGAL)**

VICSA SAFETY PERU SAC se permite indicar que el ciclo de fabricación de sus productos incluyendo materias primas, fabricación, almacenamiento y transporte cuenta con materiales de calidad, no reciclados y no peligrosos.

Que de acuerdo a la aplicación en la protección a los usuarios en el Sector Industrial, Hospitalario, Eléctrico, Hidrocarburos, Minero y demás, recomendamos a los empleadores y usuarios realizar la respectiva selección, clasificación y disposición final de acuerdo a los reglamentos y normas de seguridad y salud ocupacional peruanos.